



Oleje mineralne do zamkniętych przekładni zębatych.

ZASTOSOWANIA

Zamknięte przekładnie zębate, łożyska, sprzęgła

- **CARTER EP** został specjalnie opracowany do smarowania zamkniętych przekładni zębatych, pracujących w trudnych warunkach:
 - przekładnie zębate stożkowe i walcowe
 - łożyska i sprzęgła zębate
 - przekładnie ślimakowe.

SPECYFIKACJE

Specyfikacje międzynarodowe

Specyfikacje producentów

- DIN 51517 Część 3 ⇒ kategoria CLP
- ISO 12925-1 CKSMP
- AGMA 9005 – F 16 Antiscuffing
- JIS K2219. 2006 (class 2)
- DAVID BROWN S1.53.101 E
- AIST 224
- FLENDER AS 7300

ZALETY

- Doskonałe właściwości EP i przeciwzużyciowe.
- Dobra kompatybilność z uszczelnieniami.
- Bardzo dobra odporność na utlenianie i degradację.
- Wyróżniająca się ochrona przed rdzą i korozją stopów miedzi.
- Bardzo dobra odporność na pienienie i tworzenie emulsji.

POSTĘPOWANIE-HIGIENA- BEZPIECZEŃSTWO

- **OSTRZEŻENIE:** nie są kompatybilne z olejami na bazie poliglikoli.

Typowe właściwości	METODY	Jednostki	CARTER EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Gęstość w 15°C	ISO 3675	kg/m ³	885	882	889	895	901	895	894	937
Lepkość w 40°C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000,0
Lepkość w 100°C	ISO 3104	mm ² /s	8,9	11,3	14,7	19	24,3	34,5	45	43,5
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	-	106	98	97	97	97	113	112	80
Temperatura zapłonu	ISO 2592	°C	228	222	238	244	248	246	224	244
Temperatura płynięcia	ISO 3016	°C	-33	-27	-24	-18	-12	-12	-12	-9
FZG A/8,3/90	DIN	Stopień	14	14	14	14	14	14	12	12
	51 354/2	zatrza	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass	pass
FZG Mikropitting	FVA 54	Stopień	-	10+	10+	10+	10+	10+	10+	10+
		zatarcia								
Klasa GFT										

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji