

SPIRIT WBF 5400



Obróbka metali



Wielofunkcyjna mikro-emulsja do wielu różnych metali.

ZASTOSOWANIA

- **SPIRIT WBF 5400** jest zalecany do warsztatów, które wykonują wiele różnych operacji skrawania różnych materiałów.
- **SPIRIT WBF 5400** jest szczególnie odpowiedni do trudnych operacji obróbczych.
- **SPIRIT WBF 5400** jest odpowiedni do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych.
- **SPIRIT WBF 5400** daje bardzo dobre wyniki przy szlifowaniu powierzchni płaskich, cylindrycznych oraz przy szlifowaniu bezkłowym.
- Zalecane stężenia:
 - szlifowanie: 4 %
 - obróbka średnio trudna: od 5 do 7%
 - obróbka trudna: od 6 do 9 %.

SPECYFIKACJE

ISO 6743/7

- ISO-L MAE

ZALETY

- Bardzo łatwa w stosowaniu: wlewa się po prostu **SPIRIT WBF 5400** do wody o dobrej jakości.
- Doskonałe chłodzenie i smarowanie.
- Dobra ochrona przed korozją obrabianych części i maszyn.
- Dobre mechaniczne parametry obróbki zapewniają:
 - redukcję siły ścinającej,
 - wydłużony czas pracy narzędzi,
 - bardzo dobre wykończenie powierzchni obrabianych elementów.
- Właściwości eksploatacyjne:
 - doskonała stabilność w czasie, wydłuża czas pracy emulsji,
 - wióry mają niską wilgotność,
 - dobre właściwości antypienne.
- Bardzo dobra odporność na namnażanie się bakterii i drożdży, przez co produkt jest przyjazny dla środowiska i operatora.
- Produkt wielofunkcyjny.
- Nikły zapach.

POSTĘPOWANIE - ZDROWIE- BEZPIECZEŃSTWO

- Nie zawiera związków uwalniających formaldehyd lub bor.
- Nie zawiera chloru, PTBB, DEA, azotynów i fenolu.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE & SPECIALITIES
18-09-2013 (zastępuje 12-04-2011)
SPIRIT WBF 5400

1/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

www.quick-fds.com.



TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	SPIRIT WBF 5400	
			Koncentrat	5 % Roztwór
Gęstość w 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	979	9,5
Lepkość kinematyczna w 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	27	
pH	NF T 60 193	-	-	
Współczynnik korekcji refrakcji	-	-	1,2	

Powyższe dane są wartościami średnimi, podanymi tylko dla informacji.

EKSPLOATACJA - ZALECENIA

- Celem zapewnienia zachowania dobrych właściwości cieczy w czasie eksploatacji i tym samym wydłużenia ich czasu pracy, zalecamy:
 - Regularny monitoring stężenia w zbiorniku przy użyciu refraktometru. Przypominamy o pomnożeniu odczytanej wartości przez współczynnik korekcyjny.
 - Regularny monitoring pH emulsji oraz twardości wody.
- Total oferuje swoim klientom regularny serwis w zakresie laboratoryjnej analizy cieczy: SOLUBLE CHECK. Więcej informacji można uzyskać od sprzedawcy.
- Przed zastosowaniem dowolnej cieczy pierwszy raz lub przed każdą wymianą, zalecamy umycie maszyny specjalnym produktem myjącym: CONTRAM CB3.
- Jeśli okresowo wymagane jest uzupełnianie biocydu, Total oferuje wydajny produkt: EBOTEC BT 80.

Państwa sprzedawca lub służby techniczne są gotowe do dostarczenia Państwu dalszych informacji.