

# CERAN XM 460



Smar



**Smar kompleksowy sulfonianu wapnia, o właściwościach EP, wysokotemperaturowy i odporny na działanie wody „NOWA GENERACJA”.**

## ZASTOSOWANIA

**Wielofunkcyjny smar do bardzo trudnych warunków, odporny na wodę. Zastosowania z obciążeniami udarowymi w trudnym środowisku (woda, kurz, wysoka temperatura).**

- **CERAN XM 460** jest produkowany na **NOWEJ GENERACJI** mydła kompleksowego sulfonianu wapnia opracowanego przez TOTAL Lubrifiants. To nowe mydło wzmacnia właściwości takie jak: odporność na wodę, zdolność do przenoszenia obciążeń, odporność termiczną oraz właściwości antykorozyjne, pozwalając jednocześnie zachować bardzo dobrą pompowalność i zdolność do dobrego smarowania w przypadku wysokich obciążeń.
- **CERAN XM 460** jest odpowiedni do smarowania wszystkich rodzajów zespołów poddanych wysokim naciskom i temperaturom oraz obciążeniom udarowym, pracujących w warunkach gdzie smar jest w częstym kontakcie z wodą (nawet z wodą morską ze względu na wzmocnione właściwości antyrdzewne).
- **CERAN XM 460** jest odpowiedni do smarowania **łożysk w stalowniach** (procesy ciągłego odlewania i walcarki) i w **przemśle papierniczym**. Ceran XM 460 jest również odpowiedni do smarowania pras granulacyjnych z twardego drzewa także do wszystkich zastosowań przemysłowych gdzie występują trudne warunki (wilgoć, obciążenie, wysokie temperatury, kurz), a mianowicie przemysły wydobywczy i cementowy.
- **CERAN XM 460** jest odpowiedni do stosowania w układach centralnego smarowania.
- Podczas ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie pneumatycznego systemu ładowania.

## SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBFI B 1/2
- DIN 51 502: KP1/2R -25

## ZALETY

**Smar wielofunkcyjny  
Do obciążeń udarowych  
Odporny na działanie  
wody  
Antykorozyjny**

**NOWA GENERACJA  
umożliwia stosowanie w  
zastosowaniach z dużymi  
prędkościami  
poślizgowymi**

**Nie zawiera żadnych  
szkodliwych substancji**

- **NOWA GENERACJA** mydła kompleksowego sulfonianu wapnia opracowanego przez TOTAL Lubrifiants powoduje, że **CERAN XM 460** wykazuje wyróżniające się właściwości eksploatacyjne nawet przy wysokim współczynniku nDm. Jednocześnie produkty na bazie **NOWEJ GENERACJI** zachowują wszystkie zalety, klasycznych Ceranów takie, jak: ochrona korozyjna, czas pracy łożysk, zdolność do przenoszenia wysokich obciążeń oraz termiczna odporność.
- Doskonałe właściwości antyutleniające i antykorozyjne dzięki doskonałym właściwościom sulfonianów wapnia również w obecności wody morskiej.
- **NOWA GENERACJA** mydła kompleksowego sulfonianu wapnia umożliwia uzyskanie przez **CERAN XM 460** wyróżniających się właściwości eksploatacyjnych nawet w zastosowaniach z wysokimi szybkościami poślizgowymi, gdzie typowo są wymagane smary na bazie mocznika (poliuretanu) lub kompleksowe litowe.
- **CERAN XM 460** nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE

12-06-2018 (zastępuje 01-08-2014)  
CERAN XM 460  
1/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).





TOTAL

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	CERAN XM 460 (wartości typowe)
Mydło/zagęszczacz		-	Kompleks sulfonianu wapnia
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	1-2
Barwa	Wzrokowo	-	Jasnobrazowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy		°C	-25 do 180
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/ IP71	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	460
<b>Stabilność mechaniczna</b>			
Penetracja w 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	280-310
Penetracja po 100 000 cyklach ugniatania	ISO 2137	0,1 mm	+6
Test Shell Roller, 100 h w 80°C	Modyfikowany ASTM D 1831	0,1 mm	+10
Test Shell Roller, 100 h w 80°C + 10 % wody	Modyfikowany ASTM D 1831	0,1 mm	-34
<b>Stabilność termiczna</b>			
Temperatura kroplenia	IP 396	°C	>300
Wydzielanie oleju po 50h, 100°C	ASTM D 6184	%	2,5
Wydzielanie oleju po 168h, 40°C	NF T 60-191	%	0,3
Odporność na utlenienie w 99°C +/- 0, 5 °C	ASTM D 942		
Spadek ciśnienia po 100 h		Psi	6
Spadek ciśnienia po 500 h		Psi	13
<b>Właściwości antyrdzewne</b>			
EMPOR, woda destylowana	ISO 11007	stopnie	0-0
EMPOR, syntetyczna woda morska	ISO 11007	stopnie	0-0
Korozja na miedzi, 24 h w 100°C	ASTM D 4048	stopnie	1b
<b>Właściwości przeciwzużyciowe i EP</b>			
Aparat czterokulowy. Zużycie (średnica skazy)	ASTM D 2266	mm	0,56
Obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy	ASTM D 2596	kG	>400
<b>Właściwości w ujemnych temperaturach</b>			
Penetracja w -20°C	ISO 13737	0, 1 mm	95
Ciśnienie przepływu w -20°C	DIN 51 805	mbar	1310
Temperatura przepływu przy ciśnieniu 1400 mbar	DIN 51 805	°C	-25
Moment obrotowy w -20°C	ASTM D 1478		
Rozruchowy		g·cm	890
Po 1h		g·cm	72

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

**TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE**

12-06-2018 (zastępuje 01-08-2014)

CERAN XM 460

2/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).

