

# CERAN XM 220



Smar



**Smar na bazie „NOWEJ GENERACJI” kompleksu sulfonianu wapnia, o właściwościach EP, odporny na działanie wody i wysokie temperatury.**

## ZASTOSOWANIA

**Wielofunkcyjny smar do bardzo trudnych warunków, odporny na wodę. Zastosowania z obciążeniami udarowymi w przemyśle stalowym, w trudnym środowisku (woda, kurz, wysoka temperatura).**

- **CERAN XM 220** jest produkowany na **NOWEJ GENERACJI** mydle kompleksowego sulfonianu wapnia opracowanego przez TOTAL Lubrificants. To nowe mydło wzmacnia właściwości takie jak: odporność na wodę, zdolność do przenoszenia obciążeń, odporność termiczną oraz właściwości antykorozyjne, pozwalając jednocześnie zachować bardzo dobrą pompowalność i zdolność do dobrego smarowania przy wysokich szybkościach poślizgu.
- **CERAN XM 220** jest odpowiedni do smarowania wszystkich rodzajów zespołów poddanych wysokim naciskom oraz obciążeniom udarowym, pracujących w warunkach gdzie smar jest w częstym kontakcie z wodą (nawet z wodą morską ze względu na wzmocnione właściwości antyrdzewne).
- **CERAN XM 220** jest odpowiedni do smarowania procesów ciągłego odlewania i walcarek w stalowniach, łożysk w mokrych i suchych sekcjach (walce filcowe) papierni oraz we wszystkich zastosowaniach przemysłowych gdzie występują trudne warunki pracy (wilgoć, obciążenia, wysokie temperatury, kurz, itp.).
- **CERAN XM 220** jest odpowiedni do stosowania w układach centralnego smarowania.
- Podczas ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie pneumatycznego systemu ładowania.

## SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBFB 1/2
- DIN 51 502: KP1/2R -30
- DCSEA 360 A, specyfikacja dotyczy smaru odpornego na wodę morską, kod NATO G-460

## ZALETY

**Smar wielofunkcyjny  
Do obciążeń udarowych  
Odporny na działanie wody  
Antykorozyjny**

**NOWA GENERACJA  
umożliwia stosowanie  
w aplikacjach z dużymi  
prędkościami  
poślizgowymi**

**Nie zawiera żadnych  
szkodliwych substancji**

- **NOWA GENERACJA** mydła kompleksowego sulfonianu wapnia opracowanego przez TOTAL Lubrificants umożliwia stosowanie **CERAN XM 220** w łożyskach szybkoobrotowych. **CERAN XM 220** wykazuje wyróżniające się właściwości eksploatacyjne nawet przy wysokim współczynniku nDm, przy jednoczesnym zyskaniu wszystkich zalet **NOWEJ GENERACJI** takich jak: ochrona korozyjna, czas pracy łożysk, zdolność do przenoszenia wysokich obciążeń oraz termiczna odporność.
- Doskonałe właściwości antyutleniające i antykorozyjne dzięki doskonałym właściwościom sulfonianów wapnia również w obecności wody morskiej.
- **NOWA GENERACJA** mydła kompleksowego sulfonianu wapnia umożliwia uzyskanie przez **CERAN XM 220** wyróżniających się właściwości eksploatacyjnych nawet w zastosowaniach z wysokimi szybkościami poślizgowymi, gdzie typowo są wymagane smary na bazie polimocznika (poliuretanu) lub kompleksu litowego.
- **CERAN XM 220** nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE

14-09-2018(zastępuje 12-06-2018)

CERAN XM 220

1/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).



TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	CERAN XM 220 (wartości typowe)
Mydło/zagęszczacz		-	Sulfonian wapnia
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	1-2
Barwa	Wzrokowo	-	Brązowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy		°C	-30 do 180
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/ IP71	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	220
<b>Stabilność mechaniczna</b>			
Penetracja w 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	280-310
Penetracja po 100 000 cyklach ugniatania	ISO 2137	0,1 mm	+8
Test Shell Roller, 100 h w 80°C	Modyfikowany ASTM D 1831	0,1 mm	-8
Test Shell Roller, 100 h w 80°C + 10 % wody	Modyfikowany ASTM D 1831	0,1 mm	-12
<b>Stabilność termiczna</b>			
Temperatura kroplenia	IP 396	°C	>300
Wydzielanie oleju po 50h, 100°C	ASTM D 6184	%	1,4
Wydzielanie oleju po 168h, 40°C	NF T 60-191	%	1,05
Oporność na utlenienie w 99°C +/- 0, 5 °C	ASTM D 942		
Spadek ciśnienia po 100 h		Psi	4
Spadek ciśnienia po 500 h		Psi	13,5
<b>Właściwości antyrdzewne</b>			
EMPOR, woda destylowana	ISO 11007	stopnie	0-0
EMPOR, syntetyczna woda morska	ISO 11007	stopnie	0-0
Korozja na miedzi, 24 h w 100°C	ASTM D 4048	stopnie	1b
<b>Właściwości przeciwzużyciowe i EP</b>			
Aparat czterokilowy. Zużycie (średnica skazy)	ASRM D 2266	mm	0,37
Obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy	ASTM D 2596	kG	>400
<b>Właściwości w ujemnych temperaturach</b>			
Penetracja w -20°C	ISO 13737	0, 1 mm	160
Ciśnienie przepływu w -20°C	DIN 51 805	mbar	560
Temperatura przepływu przy ciśnieniu 1400 mbar	DIN 51 805	°C	-30
Moment obrotowy w -20°C	ASTM D 1478		
Rozruchowy		g·cm	2600
Po 1h		g·cm	460

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

**TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE**

14-09-2018 (zastępuje 12-06-2018)  
CERAN XM 220

2/2

Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).

