

# MULTIS EP 2



Smar



**Wielofunkcyjny smar litowo/wapniowy EP.**

## ZASTOSOWANIA

**Wielofunkcyjny smar EP  
ogólnego stosowania**

**Zalecenia**

- **MULTIS EP 2** jest smarem wielofunkcyjnym, przeznaczonym do smarowania obciążonych łożysk ślizgowych, kulkowych i rolkowych, łożysk kół, przegubów uniwersalnych, nadwozi oraz różnych skojarzeń podlegających obciążeniom udarowym w transporcie, rolnictwie i przy budowie dróg, tam gdzie występują wilgoć, kurz i/lub suche warunki pracy.
- Odpowiedni jako smar ogólnego stosowania do zastosowań przemysłowych wymagających smaru NLGI 2.
- Smar do ekstremalnych nacisków (EP).
- W trakcie ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania lub wkładów (kartridży).

## SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9: L-XBCEB 2
- DIN 51 502: KP2K -25

## ZALETY

**Wytrzymały film  
Mieszalny,  
stabilny mechanicznie,  
stabilny termicznie.  
Nie zawiera substancji  
niebezpiecznych**

- Ponieważ smar **MULTIS EP 2** jest wielofunkcyjny, może on zastąpić wiele różnych smarów, co umożliwia racjonalizację zapasów i uproszczenie obsługi.
- Tworzy wytrzymały film, co wpływa na obniżenie kosztów utrzymania i przestojów.
- Mieszalny z większością innych typowych smarów zawierających mydła.
- Doskonała stabilność mechaniczna zapobiega wyrzucaniu smaru lub utracie konsystencji podczas eksploatacji.
- Doskonała przyczepność do metali.
- Dobra stabilność termiczna, przez co jest odporny na zmiany temperatury.
- **MULTIS EP 2** nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	MULTIS EP 2
Mydło/zagęszczacz	-	-	Lit/ Wapń
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Barwa	Wzrokowo	-	Brązowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy	-	°C	-25 do 120
Penetracja w 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	265-295
Obciążenie zespawania	DIN 51 350-4	daN	260-280
Właściwości antyrdzewne SKF- EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	stopnie	0-0
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>185
Lepkość kinem. oleju bazowego w 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm <sup>2</sup> /s (cSt)	150

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

TOTAL LUBRIFIANTS  
INDUSTRIE & SPECIALITIES  
10-12-2012 (zastępuje 24-07-2008)  
MULTIS EP 2  
1/1



Niniejszy środek smary stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.  
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej  
[www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com).