

MULTIS EP 0



Smar



Wielofunkcyjny, półpłynny smar litowo/wapniowy EP.

ZASTOSOWANIA

Systemy centralnego smarowania

Zalecenia

- **MULTIS EP 0** został specjalnie opracowany do smarowania nadwozi z centralnym system smarowania, do którego jest zalecany smar klasy NLGI 0.
- Centralne systemy smarowania występują w ciężarówkach, maszynach drogowych, w maszynach rolniczych i budowlanych oraz w przemyśle.
- W trakcie ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania.

SPECYFIKACJE

- ISO 6743-9 : L-XBCEB 0
- DIN 51502 : MP0K-25

ZALETY

Wyróżniająca się pompowność nawet w niskich temperaturach. Doskonała adhezja do metali. Nie zawiera substancji niebezpiecznych

- Tworzy wytrzymały film co skutkuje wydłużeniem czasu pracy smarowanych części.
- Wyróżniająca się pompowność **MULTIS EP 0** jest wynikiem doskonałych właściwości niskotemperaturowych i gładkiej tekstury.
- **MULTIS EP 0** jest mieszalny z większością innych typowych smarów zawierających mydła.
- Doskonała adhezja do metali.
- **MULTIS EP 0** nie zawiera ołowiu ani innych metali ciężkich, uważanych za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego i środowiska naturalnego.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	MULTIS EP 0
Mydło/zagęszczacz	-	-	Lit/ Wapń
Klasa NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	0
Barwa	Wzrokowo	-	Brązowa
Tekstura	Wzrokowo	-	Gładka
Zakres temperatur pracy	-	°C	-2 5 do 120
Penetracja w 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	0,1 mm	355 - 385
Ciśnienie przepływu 1400 mbar	DIN 51 805	°C	- 27
Pompowność, Delimon 7mm, -20 °C, 1/10/100 g/min	DIN 51 816-T2	bar/m	1,7/6,5/30
Temperatura kroplenia	IP 396/DIN ISO 2176	°C	> 170
Lepkość kinem. oleju bazowego w 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm ² /s (cSt)	150

Powyższe właściwości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

**TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE & SPECIALITIES**
21-12-2004 (zastępuje wersję z 3 kwietnia 2002)
MULTIS EP 0
1/1



Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej www.quick-fds.com.