



Poprzednia nazwa: Shell Alvania EP(LF) 2, Shell Retinax EP 2

Shell Gadus S2 V220 2

- Niezawodna ochrona
- Wielofunkcyjny
- Litowy

Najwyższej jakości smar wielofunkcyjny zawierający dodatki przeciwzatarciowe EP

Shell Gadus S2 V220 to wysokiej jakości, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości oraz hydroksystearynianu litu pełniącym rolę zagęszczacza. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe oraz inne dodatki zapewniające szeroki zakres zastosowań.

Smar Shell Gadus S2 V220 jest uniwersalnym smarem do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz połączeń przegubowych i powierzchni ślizgowych, które można znaleźć w wielu zastosowaniach przemysłowych i transportowych.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Znakomita zdolność przenoszenia obciążeń**

Shell Gadus S2 V220 zawiera specjalnie dobrane dodatki przeciwzużyciowe utrzymujące film smarny nawet w warunkach wysokich lub udarowych obciążeń.

- **Ulepszona stabilność mechaniczna**

Jest to właściwość szczególnie ważna w przypadku występowania wibracji, gdzie słaba odporność mechaniczna smaru może powodować utratę właściwości smarnych i jego wyciekanie.

- **Dobra odporność na wmywanie wodą**

Smary Shell Gadus S2 V220 są odporne na wmywanie wodą.

- **Stabilność oksydacyjna**

Specjalnie dobrane frakcje bazy olejowej zapewniają doskonałą odporność na utlenianie. Ich konsystencja nie ulega zmianie podczas magazynowania i są one w stanie pracować w wysokich temperaturach nie twardniejąc i nie tworząc osadów.

- **Odporność na korozję**

Smary Shell Gadus S2 V200 niezawodnie chronią powierzchnie łożyska przed korozją, nawet w obecności dużej ilości wody.

Główne zastosowania



Shell Gadus S2 V220 2 jest przeznaczony do stosowania w:

- Wysokoobciążonych łożysk i ogólnych zastosowań przemysłowych.
- Łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w ciężkich warunkach, włączając udarowe warunki w wilgotnym środowisku.

Specyfikacje i dopuszczenia

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S2 V220 2
Konsystencja NLGI				2
Typ zagęszczacza				litowy
Olej bazowy				mineralny
Lepkość kinematyczna	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetracja po ugniataniu	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295
Temperatura kroplenia		°C	IP 396	180
Maszyna czterokulowa, obciążenie zaspawania		kg	ASTM D2596	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Smar Shell Gadus S2 V220 nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>

• Gumowe elementy hamulców hydraulicznych

Smar nie może się stykać z gumowymi elementami hamulców hydraulicznych.

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Zakres temperatur pracy

Zakres temperatur pracy: -20°C to +130°C.

• Okresy przesmarowań

Dla łożysk pracujących blisko maksymalnych zalecanych temperatur, częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i kontrolowana.

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.