

NEVASTANE XMF



Przemysł spożywczy



Wielofunkcyjny smar EP, odpowiedni do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIA

- **NEVASTANE XMF** jest smarem na bazie kompleksowego mydła glinowego z białym olejem mineralnym, który ma doskonałe właściwości EP i antyrdzewne w szerokim zakresie temperatur.
- Gama **NEVASTANE XMF** jest również wysoce odporna na wymywanie wodą w warunkach wysokich prędkości obrotowych.
- Smary **NEVASTANE XMF** są zalecane do smarowania wielu maszyn w przemyśle przetwórstwa spożywczego i napojów pracujących w trudnych warunkach takich jak: obciążone przekładnie i łożyska, zamykarki, maszyny do napełniania, przenośniki, mieszalniki.
- Smary **NEVASTANE XMF** nadają się do szerokiego zakresu temperaturowego: -20°C do +150°C.

SPECYFIKACJE

- Smary **NEVASTANE XMF** są zestawione zgodnie z wymaganiami US FDA, 21 CFR 178.3570.
- Smary **NEVASTANE XMF** są zarejestrowane w klasie NSF H1
NEVASTANE XMF 00: Nr 146185 NEVASTANE XMF 0: Nr 146186
NEVASTANE XMF 1 : Nr 146187 NEVASTANE XMF 2: Nr 146188
- Smary **NEVASTANE XMF** mają certyfikat **Kosher, Halal** oraz **ISO 21469**.
- ISO 6743-9:
NEVASTANE XMF 00: L-XBDF A00; DIN 51502: K00N-20
NEVASTANE XMF 0: L-XBDF A0; DIN 51502: K0N-20
NEVASTANE XMF 1: L-XBDF A1; DIN 51502: KP1N-20
NEVASTANE XMF 2: L-XBDF A2; DIN 51502: KP2N-20

ZALETY

- Smary **NEVASTANE XMF** są zalecane do stosowania tam, gdzie jest możliwy incydentalny kontakt z żywnością. Stosowanie w eksploatacji środków smarnych klasy H1 wg NSF minimalizuje problem zanieczyszczeń w krytycznych punktach kontroli zgodnie z wymaganiami HACCP.
- Doskonała ochrona przed korozją.
- Bardzo dobra odporność na wodę i parę wodną oraz wyróżniająca się adhezja do powierzchni metalowych.
- Bardzo dobre właściwości EP NEVASTANE XMF 1 i 2.

TYPowe WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	NEVASTANE			
			XMF 00	XMF 0	XMF 1	XMF 2
Mydło/zagęszczacz	-	-	Kompleksowe mydło glinowe			
Barwa	Wzrokowo	-	Jasno beżowa		Beżowa	
Wygląd	Wzrokowo	-	Gładki, jednorodny i lekko kleisty			
Klasa NLGI	ASTM D 217	-	00	0	1	2
Zakres temperatur pracy	-	-	od -20°C do +150°C			
Penetracja w 25°C	ASTM D 217	0,1 mm	400-430	355-385	310-340	265-295
	IP 396 / NF T					
Temperatura kroplenia	60102C	°C	>180	>200	>225	>245
Ślad zużycia, maszyna 4-kulowa	ASTM D 2596	mm	0,6	0,6	<0,6	<0,6
Obciążenie zespawania, masz. 4-kulowa	ASTM D 2596	kgf	-	-	315	315
Olej bazowy	-	-	Biały olej (z polimerami)			
Lepkość kinematyczna w 40°C oleju bazowego	ISO 3104	mm²/s	120			

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE

10-09-2018 (zastępuje 11-02-2014)
NEVASTANE XMF

1/1



Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami i do zastosowań, do których został przeznaczony nie stwarza żadnego szczególnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej lub pobrana ze strony

www.quick-fds.com