



Poprzednia nazwa: Shell Morlina

Shell Morlina S2 B 220

- Niezawodna ochrona
- Zastosowanie przemysłowe
- Separacja wody

Przemysłowy olej przekładniowy i łożyskowy

Shell Morlina S2 B to najwyższej jakości oleje wykazujące doskonałą odporność na utlenianie oraz doskonałą separację wody. Są przeznaczone do stosowania w układach obiegowych oraz do smarowania łożysk w większości instalacji przemysłowych. Mogą być również stosowane, gdy nie wymaga się stosowania olejów z dodatkami przeciwzatarciowymi (EP). Spełniają specyfikacje Firm Morgan Construction jak i Daniela jako oleje łożyskowe.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długi czas życia oleju – redukcja kosztów utrzymania**
Oleje Shell Morlina S2 B zawierają sprawdzony pakiet dodatków antykorozyjnych i antyutleniających, które zapewniają doskonałe właściwości i ochronę przez cały okres użytkowania.
- **Niezawodne zabezpieczenie przed zużyciem i korozją**
Shell Morlina S2 B pomaga przedłużyć czas użytkowania łożysk oraz systemów obiegowych przez:
 - Doskonałą separację wody, co umożliwia utrzymanie ciągłości filmu smarnego pomiędzy silnie obciążonymi częściami.
 - Dobrą charakterystykę uwalniania powietrza, aby zmniejszyć możliwość wystąpienia kawitacji i towarzyszącym jej niszczeniu pomp cyrkulacyjnych
 - Ochronę przed korozją, utlenianiem i powstawaniem emulsji, nawet w obecności wody.
- **Efektywna praca systemów**
W skład produktu Shell Morlina S2 B wchodzi najwyższej jakości mineralne oleje bazowe zapewniające dobrą separację wody i uwalnianie powietrza, aby zapewnić doskonałe smarowanie i efektywną pracę maszyn i urządzeń.

Systemy smarowania łożysk

Odpowiedni do smarowania większości łożysk tocznych i ślizgowych stosowanych w przemyśle.

Łożyska wielorzędowe

Zamknięte systemy przekładni przemysłowych

Nisko lub średnio obciążone zamknięte przekładnie, gdy właściwości EP nie są wymagane.

Smarowanie cylindrów w sprężarkach tłokowych

Specyfikacje i dopuszczenia

- Daniela Standard 6.124249.F
 - DIN 51517-1 C
 - DIN 51517-2 CL
 - Morgan MORGOL® Lubricant Specification New Oil (Rev. 1.1) (MORGOL to znak towarowy Morgan Construction)
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

Kompatybilność z farbami

Oleje Shell Morlina S2 B są kompatybilne z uszczelnieniami i farbami specyfikowanymi do stosowania z olejami mineralnymi.

Główne zastosowania



- Systemy obiegowe w maszynach

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Morlina S2 B 220
Klasa lepkości ISO	ISO 3448	220
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s ASTM D445	220
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s ASTM D445	18.3
Gęstość @15°C	kg/m ³ ISO 12185	891
Wskaźnik lepkości	ISO 2909	92
Temperatura zapłonu (COC)	°C ISO 2592	280
Temperatura płynięcia	°C ISO 3016	-15
Odporność na korozję, woda destylowana	ASTM D665A	spełnia
Test tworzenia emulsji - @82°C (jeśli nie określono inaczej *)	min ASTM D1401	20
Test odporności na utlenianie: TOST	godz ASTM D943	1300+
Test odporności na utlenianie: RPVOT	min ASTM D2272	200+
Test pienienia, Sekwencja II	ml piany po 0/10 min ASTM D892	10/0

Powyzsza charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszle partie produkcyjne beda spelniac specyfikacje produktowe Shell, niemniej moga wystapic pewne odchylenia od w/w wartosci srednich.

*@54°C

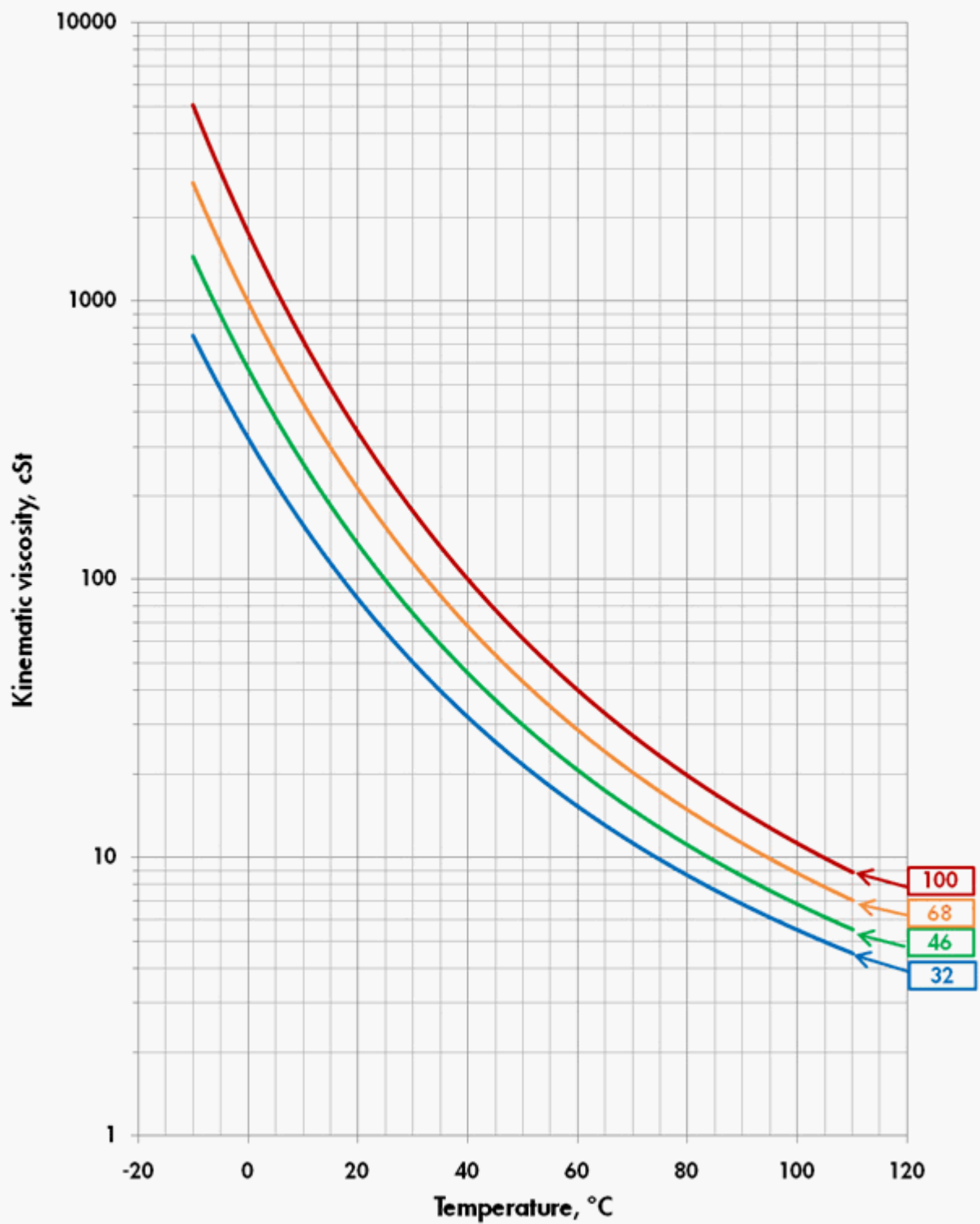
Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

- Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com>
- Ochrona środowiska
Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

- Porada
Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

