



Shell Rimula R3+ 40

Oleje do wysokoobciążonych silników Diesla

Oleje Shell Rimula R3 dostosowują się do aktualnych potrzeb zapewniając dodatkową ochronę i utrzymując tłoki i inne części silnika w czystości. Zwiększają trwałość silnika dzięki zabezpieczeniu przed zużyciem oraz zapewniają efektywną pracę zapewniając ochronę przed tworzeniem się szkodliwych osadów.



- Doskonałe osiągi

Właściwości i korzyści

- **Aprobaty wiodących producentów urządzeń**
Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 spełniają wymogi wiodących producentów dla różnorodnych zastosowań jako olej silnikowy.
- **Wysoka czystość tłoków**
Wysoka stabilność termiczna i odporność na działanie czynników utleniających zapewnia wysoką czystość tłoków.
- **Niskie zużycie silnika i wydłużona trwałość komponentów**
Czystość silnika wpływa na obniżenie jego zużycia, wydłużenie trwałości elementów, utrzymanie mocy wyjściowej, większą niezawodność i niższe koszty obsługi serwisowej.

Główne zastosowania



- **Oleje przeznaczone do stosowania w silnikach Diesla**
Formulacja jednosezonowych olejów Shell Rimula R3 zapewniające niezawodną pracę silników Diesla w starszych pojazdach drogowych oraz w urządzeniach budowlanych i rolniczych.
- **Zastosowania w przemyśle budowlanym**
Oleje silnikowe czasem mogą być stosowane do pracy w przekładniach lub w układach hydraulicznych.
Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 zapewniają wysokie osiągi i zabezpieczenie w tych zastosowaniach.

Urządzenia stacjonarne

Jednosezonowe oleje Shell Rimula R3 mogą być stosowane w wybranych urządzeniach stacjonarnych, takich jak pompy pracujące w stałych warunkach.

Olej Shell Rimula R3+ 30 może być stosowany z biopaliwami, zgodnie z zalecanymi przez producenta interwałami wymiany oleju.

Kompatybilność i mieszalność

- Oleje Shell Rimula R3 nie mogą być w dwusuwowych silnikach Diesla Detroit Diesel. Do tego celu są przeznaczone oleje SAE 40 spełniające klasę jakości API CF-II zawierające poniżej 1% popiołu siarczanowego.

Specyfikacje i dopuszczenia

- API CF
 - ACEA E2
 - MAN 270
 - MTU Category 1
 - Spełnia wymagania MB 228.0 (wycofana)
- Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Rimula R3+ 40
Lepkość kinematyczna @40°C	mm ² /s	ASTM D445 126
Lepkość kinematyczna @100°C	mm ² /s	ASTM D445 13.5

Właściwości	Metoda	Shell Rimula R3+ 40
Wskaźnik lepkości	ASTM D2270	102
Gęstość @15°C	kg/l	ASTM D4052 0.895
Temperatura zapłonu (COC)	°C	ASTM D92 250
Temperatura płynięcia	°C	ASTM D97 -15

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Rimula R3+ nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w karcie charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <https://www.epc.shell.com>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.